Pilotage de MOCN en 5 axes positionnés en programmation ISO

Date de dernière mise à jour 21 novembre 2022

Durée et organisation

Durée 1 jour

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de:

- définir le positionnement d'une pièce dans l'espace de travail,
- programmer un positionnement 5 axes en code ISO ou en conversationnel,
- définir les spécificités d'une MOCN 5 axes,
- piloter une MOCN en 5 axes positionnés de manière sécurisée,
- extrapoler la programmation à une autre MOCN.

Programme

Environnement 5 axes positionnés

- Approche théorique

Admission

Public

- Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- Bases en usinage 3 axes et programmation ISO
- Manipulation de MOCN

Public concerné : *technicien fraiseur, opérateur régleur, ingénieur ...*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

- Prérequis sur le positionnement dans l'espace
- Syntaxe spécifique de programmation

- Approche pratique
  - Manipulation sur machine-outil pour appréhender leurs spécificités géométriques

Programmation en 5 axes positionnés

- Approche théorique
  - Programmation d'usinage simple (perçage, contournage)
- Approche pratique
  - Manipulation sur machine

Indicateurs de performance

- **Satisfaction stagiaire :**

93 %

- Nombre d'apprenants formés : 52 apprenants formés en Productique/Procédés/Usinage en 2021 (15563 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Indicateurs mis à jour le 28/09/2022

Coût

1250 € HT

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- Alternance d'explications théoriques et d'exercices pratiques sur MOCN.
- Exercice complet de programmation 5 axes en fin de journée
- Questionnaire en début et fin de formation

Validation

Remise d'une attestation de compétences

Contacts

Contactez votre conseiller▪ère inter :

- DPT 22-29 | Nadia LE CHANU | 02 96 58 69 86
- DPT 35-56 | Corinne PRIGENT | 02 96 58 07 27
- Vitré | Katia CANTIN | 02 99 74 11 89

A noter

Cette formation est mise en oeuvre en partenariat avec l'ENS Rennes - SUNI PFT.