

ORGANISATION ET PERFORMANCE
INDUSTRIELLE**Bases statistiques pour
la Qualité
Echantillonnage**

Date de dernière mise à jour 29 avril
2024

Durée et organisation

Durée 1 jour

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Initier et entrainer les participants aux méthodes et aux outils leur permettant de pratiquer avec efficacité le contrôle et l'analyse statistique de la qualité dans leur entreprise, le contrôle réception, le contrôle des produits finis et l'analyse statistique

Programme

Les bases statistiques

- ▶ Les paramètres simples
- ▶ La tendance centrale

Admission

Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Pas de pré-requis

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : [ICI](#)

Coût

360 € HT

- ▶ La dispersion (test de normalité : droite de Henry, test du X2)
- ▶ Utilisation de la moyenne et de l'écart-type pour étudier une distribution
- ▶ Loi Normale
- ▶ Loi Binomiale
- ▶ Loi de Poisson

Les principes d'échantillonnage et de contrôle d'entrée

- ▶ Echantillonnage
 - ▶ Intervalles de confiance
 - ▶ Définition de l'échantillonnage
 - ▶ Comprendre l'échantillonnage
 - ▶ Plans et inspection par échantillonnage
 - ▶ Courbes d'efficacité
 - ▶ Risque client et fournisseur
 - ▶ N.Q.A.
- ▶ Contrôle d'entrée
 - ▶ Situation des contrôles
 - ▶ Typologie des contrôles
 - ▶ Définitions : Lettre code, N.Q.A., Niveaux de contrôle, Début, poursuite
 - ▶ Début de contrôle : Plans simples, Plans doubles, Plans multiples
 - ▶ Poursuite de contrôle : Contrôles de séries de lots, Contrôles renforcés, réduits

Indicateurs de performance

- ▶ **Satisfaction stagiaire :**


96 %
- ▶ Nombre d'apprenants formés : 244 salariés formés en Organisation/Qualité en 2021 (10520 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 25/09/2022

Témoignages

“
L'apport statistique dans ma fonction de technicien qualité est une valeur ajoutée. Je vais pouvoir être plus efficace notamment en terme de contrôle et d'analyses statistiques
 ”

Sow - Industrie de la papeterie

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ QCM
- ▶ EXERCICES PRATIQUES

Validation

Remise d'une attestation de compétences

Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | **Nadia LE CHANU** | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | **Corinne PRIGENT** | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | **Katia CANTIN** | 02 99 74 11 89