

TECHNIQUES INDUSTRIELLES -  
MAINTENANCE

## Contrôle dimensionnel et géométrique



Date de dernière mise à jour 31 mars  
2021

### Durée et organisation

Durée 1 jour

#### Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

### Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Contrôler une cote dimensionnelle ou une tolérance géométrique et en tirer les bonnes conclusions

### Programme

#### Importance de la conformité des pièces

#### Rappels sur la cotation dimensionnelle

- ▶ Notation sur un dessin
- ▶ Intervalle de tolérance

#### Instruments de mesure dimensionnelle

#### Admission

##### Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

##### Pré-requis d'entrée en formation

Maîtriser les savoirs fondamentaux.

##### Modalités et délais d'accès

###### Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

###### Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédant le démarrage de la formation.

###### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

###### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

#### Coût

200 € HT

- ▶ Notion de résolution
- ▶ Notion d'étalonnage, conformité d'un moyen
- ▶ Utilisation des moyens courants (réglet, pied à coulisse, micromètre, ...)
- ▶ Choix d'un instrument en fonction de la résolution nécessaire à la mesure

### Rappels sur les tolérances géométriques

- ▶ Les différentes tolérances (planéité, parallélisme, ...)
- ▶ Notation des tolérances géométriques sur un dessin
- ▶ Surface de référence

### Mesure des tolérances géométriques

- ▶ Respect de la référence
- ▶ Instruments de mesure courants (marbre, comparateur, ...)

## Indicateurs de performance

- ▶ **Satisfaction stagiaire :**



**100 %**

- ▶ Nombre d'apprenants formés : 41 salariés formés en Mécanique en 2021 (868 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Indicateurs mis à jour le 25/09/2022

## Modalités et moyens pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ QCM
- ▶ TRAVAUX PRATIQUES

## Validation

Remise d'une attestation de compétences

## Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | [Nadia LE CHANU](#) | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | [Corinne PRIGENT](#) | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | [Katia CANTIN](#) | 02 99 74 11 89

## Témoignages

“

*J'ai une bonne compréhension de points auparavant bloquants. Je vais faire de meilleurs chiffrages pour mes devis et avoir une meilleure interprétation des plans*

”

Julien - Mécanique industrielle