UIMM
PÔLE FORMATION
Bretagne
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

TECHNIQUES INDUSTRIELLES - MAINTENANCE

Technicien▪ne Supérieur▪e en Maintenance Industrielle

Date de dernière mise à jour 30 avril 2024

Formation éligible au CPF

Métier

Le▪la technicien▪ne supérieur▪e de maintenance industrielle réalise toutes les actions techniques, administratives et de management destinées à maintenir un bien ou à le rétablir pour qu'il puisse accomplir sa fonction requise durant son cycle de vie.

Technicien▪ne de terrain polyvalent (mécanique, électricité, automatisme), il▪elle optimise la disponibilité des moyens de production et doit savoir dépanner, réparer, améliorer les équipements et anticiper les dysfonctionnements.

Durée et organisation

Formation continue

- **Durée :** 8 mois | 1120 heures dont 840 heures au centre et 280 heures en entreprise
- **Stages :** 2 périodes en entreprise sont prévues

CENTRE | STAGE | CENTRE | STAGE | CENTRE

Lieu | Date

LORIENT | Du 14/10/2024 au 19/06/2025

Admission

Public

- Les personnes de moins de 26 ans en recherche d'emploi.
- Les personnes de plus de 26 ans et +, inscrites à Pôle Emploi.

Pré-requis d'entrée en formation

- Niveau Baccalauréat technique, idéalement en maintenance, électricité

Qualités appréciées : *bonne connaissance du milieu industriel, bonne dextérité et précision manuelle, bonne vision, aptitude à la concentration, capacité à respecter des instructions de fabrication et de sécurité, aptitude relationnelle et capacité à animer une équipe*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Information collective | Dossier de candidature | Positionnement | Entretien Individuel

- *Connaître les dates des prochaines sessions d'informations collectives et de recrutement **ICI**.*

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- remettre en état ou réaliser un échange d'équipements mécaniques, électriques, hydrauliques, pneumatiques ou automatiques d'un équipement industriel,
- diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
- mettre en service un équipement industriel,
- mettre en oeuvre des opérations courantes de maintenance préventive,
- réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel.

SECTEURS CONCERNÉS

Toutes industries : métallurgie, agroalimentaire, industrie pharmaceutique, chimie, plasturgie, automobile, nucléaire, éolien, transport aérien, transport par rail ou par câble, santé, loisirs, mécanique, biens d'équipement, production d'énergie, prestataires de services, électronique...

Programme

BLOC 1 | Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles | 283h

- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments électromécaniques et pneumatiques
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments d'automatisme et d'asservissement

BLOC 2 | Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles | 224h

- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments mécaniques
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments hydrauliques

BLOC 3 | Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles | 161h

- Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés
- Animer une équipe et organiser la mise en œuvre des interventions de maintenance
- Renseigner et exploiter un progiciel de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO)

Délais d'accès

Les processus d'intégration sont organisés 3 mois avant le démarrage des sessions de formation. Les sessions sont définies par le financeur et consultables sur le site du Gref.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- Demandeur d'emploi : formation gratuite (financée par la Région Bretagne et le Fonds Social Européen), aide financière possible selon critères définis par la région Bretagne (nous consulter).

- Salarié▪e : des financements sont possibles selon les situations (CPF, CPF Projet de Transition Professionnelle, plan de formation de l'employeur, CSP Contrat de Sécurisation Professionnelle, CFP,...).

Nos conseillers vous accompagnent dans le montage financier de votre projet de formation.

*En savoir + sur les dispositifs spécifiques aux demandeurs d'emploi **ICI**.*

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

BLOC 4 | Etudier et réaliser un projet de maintenance améliorative | 70h

- Etudier et concevoir un projet de maintenance améliorative
- Organiser et mettre en œuvre un projet de maintenance améliorative

BLOC TRANSVERSAL | 102h

- Respecter les règles d'hygène et de sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- Accompagner le projet de formation
- Exploiter les périodes en entreprise
- Maîtriser les techniques de recherche d'emploi
- Promouvoir l'égalité entre les femmes et les hommes et l'égalité professionnelle
- Favoriser le développement durable
- Accompagner à la certification

2 PÉRIODES ENTREPRISE

- STAGE 1 | 2 semaines | 70h
  - Découvrir l'entreprise, son organisation, sa production, ses contraintes, ses cadences…
  - Mettre en pratique les connaissances informatiques acquises en centre
  - Appréhender le métier et ses conditions d'exercice en situation réelle
  - Mettre en application les premiers acquis de la formation
  - Acquérir des savoirs et des savoir-faire professionnels de base.
  - S'entraîner à l'exercice du métier en situation réelle
- STAGE 2 | 6 semaines | 210h
  - Mettre en œuvre en situation professionnelle d'intervention en maintenance curative et prédictive selon norme AFNOR NFX 60-010
  - Mettre en œuvre en situation professionnelle d'intervention les utilisateurs de documentations techniques, participer à l'enrichissement de la base de données d'une G.M.A.O.
  - Proposer sa candidature

LES +

- Habilitation Electrique B1V B2V BR

BON À SAVOIR

Les métiers de la maintenance impliquent de la disponibilité. L'emploi est souvent assorti d'astreintes, de travail de nuit et de week-end. Chez les prestataires de service, le travail peut générer des déplacements d'un site à un autre.

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation

- Exercices pratiques et théoriques

Modalités d'examen

Les candidats▪es sont présentés▪ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Pro TSMI - Technicien▪ne Supérieur▪e de Maintenance Industrielle**.

- Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production | 5h20
- Dossier professionnel et annexes éventuelles
- Résultats des évaluations passées en cours de formation
- Entretien final avec le jury | 20mn

Durée totale de l'épreuve pour le candidat | 5h40

À NOTER : Accompagnement en cas d'échec à la certification

En cas d'échec à la certification, il est prévu un accompagnement par l'équipe pédagogique afin de permettre au stagiaire de se présenter à nouveau à la certification. Il est également prévu de prendre contact avec son prescripteur, afin de permettre un accompagnement global du stagiaire qui réduira les facteurs d'échec au deuxième passage de la certification. Par ailleurs, nous validons, dans le livret de suivi individuel de formation, les compétences acquises. Ce document constitue un volet de son portefeuille de compétences.

Validation

Titre Professionnel Technicien▪ne Supérieur▪e de Maintenance Industrielle

- Titre professionnel de niveau 5 (BAC+2)
- Code RNCP* :36247
- Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion
- Date d'échéance de l'enregistrement : 15-02-2027

Le titre professionnel est composé de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC 1 | Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles
- BLOC 2 | Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles
- BLOC 3 | Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles

Il faut également faire preuve de polyvalence et être capable de passer d'un travail de saisie de données à une intervention «en urgence» sur le terrain dans des conditions parfois difficiles.

Indicateurs de performance

- **Réussite à l'examen :**

- **Insertion globale :**

★★★★★

96 %

- **Satisfaction stagiaire :**

★★★★★

95 %

- Taux de poursuite d'étude : 13 %
- Taux insertion professionnelle : 83%

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Indicateurs mis à jour le 20/09/2022 (Données groupes 2019-2021)

- BLOC 4 | Etudier et réaliser un projet de maintenance améliorative

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

En plus de la certification

- Habilitation électrique B1V B2V BR

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

- **Passerelles possibles** *(niveau 5 | BAC+2)*
  - Technicien▪ne Supérieur▪e en Automatique et Informatique Industrielle
  - TITRE PRO TSAII - Technicien▪ne Supérieur▪e en Automatique et Informatique Industrielle *en alternance*
- **Poursuites possibles** *(niveau 6 | BAC+3/4)*
  - LPRO MECA ROB - Mécatronique Robotique *en alternance*
  - BACHELOR RPI - Responsable Performance Industrielle *en alternance*
  - BACHELOR IP - Intégration des Procédés *en alternance*
  - BACHELOR MA - Maintenance Avancée *en alternance*
  - BACHELOR ROB - Robotique *en alternance*
- **Exemples de métiers**
  - *Technicien▪ne de maintenance industrielle, technicien▪ne de maintenance d'équipements de production/fabrication, électrotechnicien▪e, électromécanicien▪ne, automaticien▪ne de maintenance, responsable ou chef d'équipe en maintenance...*

Contacts

- PLÉRIN | Erwan PAPON | 06 76 78 81 52
- BREST | Céline MONNIER | 07 61 53 34 92
- QUIMPER | Karine PELLÉ | 06 74 79 45 41
- BRUZ | REDON | Isabelle ROBE | 06 77 62 89

55

- VITRÉ | Benoît LEBRAS | 06 62 17 36 66
- LORIENT | Martine HUIBAN | 06 68 67 04 47

A noter

Dispositif Région Bretagne

Cette formation est également proposée dans le cadre de contrats d'alternance. En savoir +