

ORGANISATION ET PERFORMANCE  
INDUSTRIELLE

**Capabilités, moyens de  
production et de mesure**



Date de dernière mise à jour 29 avril  
2024

**Durée et organisation**

Durée 1 jour

**Lieu | Date**

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

**Objectif de la formation**

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Acquérir les éléments sur les capabilités des moyens de production
- ▶ Comprendre et interpréter les capabilités des systèmes de mesure

**Programme**

**Rappel des bases statistiques**

- ▶ Moyenne, variance, écart type
- ▶ Loi normale

**Capabilité moyen de production**

**Admission**

**Public**

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

**Pré-requis d'entrée en formation**

- ▶ Pas de pré-requis

**Modalités et délais d'accès**

**Modalités**

Inscription et signature de la convention de formation

**Délais d'accès**

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation.

**Parcours adaptés**

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

**Handicap**

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

**Coût**

360 € HT

**Modalités et moyens**

- ▶ Normes existantes NF, CNOMO, «FORD»
- ▶ Cm, Cmk, Cp, Cpk
- ▶ Notions sur indicateur Cpm de Taguchi
- ▶ Intervalle de confiance
- ▶ Cas des distributions non normales

## Capabilité des systèmes de mesure

- ▶ Notions de justesse, de précision
- ▶ Notions sur reproductibilité, répétabilité
- ▶ Méthodes classiques de détermination de CMC
- ▶ Méthodes courtes et longues : calcul de R&R
- ▶ Exemple de calcul au moyen d'instruments de mesure dimensionnelle
- ▶ Analyse des données et recherche des causes de non capabilité sur exemples représentatifs

## Indicateurs de performance

- ▶ **Satisfaction stagiaire :**



**80 %**

- ▶ Nombre d'apprenants formés : 244 salariés formés en Organisation/Qualité en 2021 (10520 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 25/09/2022

## pédagogiques

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ QCM
- ▶ ÉTUDE DE CAS

## Validation

Remise d'une attestation de compétences

## Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | **Nadia LE CHANU** | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | **Corinne PRIGENT** | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | **Katia CANTIN** | 02 99 74 11 89

## Témoignages

“

*La formation permet de mieux comprendre en amont la qualification de nouveaux moyens de production. En particulier le cheminement d'une carte de contrôle pour la surveillance (process) des produits fabriqués*

”

Mickael - Entreprise de fabrication de matériel de chauffage