

TECHNIQUES INDUSTRIELLES - MAINTENANCE

Dessin industriel : Lecture de plan niveau 2



Date de dernière mise à jour 31 mars 2021

Durée et organisation

Durée 2 jours

Lieu | Date

Au moins une session de formation est proposée chaque année, sur au moins l'un de nos sites en Bretagne : Brest, Bruz/Rennes, Lorient, Plérin/Saint-Brieuc, Quimper, Redon, Vitré.

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Lire le plan d'une pièce ou d'un ensemble complexe
- Exécuter le plan d'une pièce ou d'un ensemble complexe

Programme

Rappels des bases du dessin

- Projections orthogonales
- Concordance des vues
- Types de traits
- Coupes et types de hachures

Outils évolués de dessin

Coupes à plans sécants, à plans parallèles

Admission

Public

Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi,

Pré-requis d'entrée en formation

Maîtriser les bases du niveau 1.

Modalités et délais d'accès

Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

700 € HT

Modalités et moyens

- Sections redressées, sections rabattues
- Demi-vues
- Vues partielles, vues interrompues
- Vues de détail

Cotation et tolérancement

- Cotation en série, en parallèle
- Cotes superposées
- Cotation cartésienne
- Graphisme de la cotation
- Tolérances dimensionnelles
- Tolérances et ajustements normalisés
- Etats de surface et spécifications de rugosité
- Cotes fonctionnelles, chaînes de cotes
- Transfert de cotes

Spécifications géométriques

- Types de tolérances géométriques
- Surfaces de référence
- Graphisme du tolérancement
- Introduction à la cotation GPS

Indicateurs de performance

Satisfaction stagiaire :



100 %

Nombre d'apprenants formés : 41 salariés formés en Mécanique en 2021 (868 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Indicateurs mis à jour le 25/09/2022

pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

QCM et/ou grille d'évaluation et/ou travaux pratiques

Validation

Remise d'une attestation de compétences

Contacts

Contactez votre conseiller • ère inter :

- DPT 22-29 | Nadia LE CHANU | 02 96 58 69 86
- DPT 35-56 | Corinne PRIGENT | 02 96 58 07 27
- Vitré | Katia CANTIN | 02 99 74 11 89