TITRE PRO SOUD - Soudeur▪se Assembleur▪se Industriel

Date de dernière mise à jour 04 janvier 2024

Formation éligible au CPF

Métier

Le▪la soudeur▪se assembleur▪se industriel exerce dans différents secteurs d'activités mettant en oeuvre le travail des métaux. À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.

Durée et organisation

Formation en contrat d'apprentissage

- **Durée :** 12 mois | 455 h en centre de formation
- **Alternance :** 1 sem. en centre / 3 sem. en entreprise avec un bloc de 4 semaines en début de formation
- **Démarrage :** cette formation est proposée en **entrée/sortie permanente** (tout au long de l'année).

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

Admission

Public

- Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter

Qualités appréciées : *curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret et pour le travail des métaux*

Modalités et délais d'accès

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Lieu | Date

BREST | de janvier 2024 à décembre 2024

BRUZ / RENNES | de janvier 2024 à décembre 2024

LORIENT | de janvier 2024 à décembre 2024

PLERIN / SAINT BRIEUC | de janvier 2024 à décembre 2024

QUIMPER | de janvier 2024 à décembre 2024

VITRE | de janvier 2024 à décembre 2024

Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

SECTEURS CONCERNÉS

- *Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et de citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention*
- *Chaudronnerie-tuyauterie*
- *Constructions navale et maritime*

Programme

BLOC 1 | Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

BLOC 2 | Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

BLOC TRANSVERSAL

- *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Modalités d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

Les candidats▪es sont présentés▪ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Professionnel Soudeur▪se Assembleur▪se**.

- Respecter les règles d'hygène et de sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- S'approprier les outils bureautiques
- Accompagner le projet de formation
- Exploiter les périodes en entreprise
- Evaluation finale

LES +

- Qualification de soudure possible en fonction du mode opératoire de l'entreprise

BON À SAVOIR

Le professionnel intervient généralement debout. Il doit posséder une bonne condition physique car le métier est exigeant physiquement.

Selon l'organisation de l'entreprise, le travail s'effectue en horaires réguliers de jour ou postés en 2 x 8, voire en 3 x 8 et exige une attention soutenue.

Certains risques, comme la fatigue visuelle, les brûlures, les fumées ou vapeurs nocives, ou encore le bruit, imposent des équipements de protection individuelle et collective.

Indicateurs de performance

- **Réussite à l'examen :**

- **Insertion globale :**

★★★★★

95 %

- **Satisfaction stagiaire :**

★★★★★

87 %

- Taux de poursuite d'étude : 22 %
- Taux insertion professionnelle : 73%
- Taux de rupture : 11%

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre serviceQualité.

Indicateurs mis à jour le 27/09/2022

- Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont | 9h30
- Dossier professionnel et annexes éventuelles
- Résultats des évaluations passées en cours de formation
- Entretien final avec le jury | 20mn

Durée totale de l'épreuve pour le candidat | 9h50

A noter : Possibilité de passer une qualification de soudure en fonction du mode opératoire de l'entreprise. Validation par le Bureau Veritas lors du passage de qualification par contrôle visuel destructif et non destructif.

Validation

Titre professionnel Soudeur▪se Assembleur▪se

- Titre professionnel de niveau 3 (CAP/BEP)
- Code RNCP* : 34502
- Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion
- Date de début des parcours certifiants : 28-02-2020
- Date d'échéance de l'enregistrement : 28-02-2025

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC 1 | Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
- BLOC 2 | Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

En plus de la certification

- Qualification de soudure possible durant la formation en fonction du mode opératoire de l'entreprise

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

- **Passerelles possibles** *(niveau 3 | CAP-BEP)*
  - Métallier▪ère Industriel▪le
  - CAP RICS - Chaudronnerie
  - CQPM SOUD - Soudeur▪se Industriel
  - CQPM TUY - Tuyauteur industriel

- TITRE PRO TUY - Tuyauteur▪se industriel▪le

- **Poursuites possibles** *(niveau 4 | BAC)*
  - Soudeur▪se Programmeur▪se de Cellules Robotisées
  - Chaudronnier▪ère
  - TITRE PRO TC - Technicien▪ne en Chaudronnerie
  - BAC PRO TCI - Technicien▪ne en Chaudronnerie Industrielle
- **Exemples de métiers**
  - *Soudeur▪se, Soudeur▪se industriel, Soudeur▪se TIG, Soudeur▪se semi automatique, Soudeur▪se électrode enrobée ...*

Contacts

- Brest | 02 98 02 23 07
- Bruz (Rennes) | 02 99 52 54 31
- Lorient | 02 97 76 69 33
- Plérin (St-Brieuc) | 02 96 74 73 14
- Quimper | 02 98 74 94 98
- Redon | 02 23 10 04 69
- Vitré | 02 99 74 23 66

A noter

Formation possible pour les**demandeurs d'emploi** dans le cadre des formations financées par le Conseil Régional de Bretagne ou Pôle Emploi.

Pour en savoir + sur la formation,**cliquez ICI**