

TRAVAIL DES MÉTAUX

Chaudronnier·ère



Date de dernière mise à jour 30 avril
2024



Formation éligible au CPF

Métier

Le·la chaudronnier·ère travaille le métal (souvent de l'acier, parfois inoxydable, mais aussi les alliages d'aluminium, de cuivre, de nickel, de titane...), sous forme de tôles (feuilles, plaques) et de barres (profilés, tubes). À partir des plans, il·elle trace, découpe, met en forme, pré-assemble, installe et contrôle ses fabrications.

Il·elle conduit, de façon autonome, l'ensemble des opérations de transformation des métaux en feuilles et profilés (débit, pliage, roulage et assemblage). Son travail commence par la réception du dossier technique et s'arrête à la remise de la pièce ou de l'ensemble chaudronné.

Durée et organisation

Formation continue

- **Durée** : 10 mois | 1330 heures de formation dont 1120 heures au centre et 210 heures en entreprise
- **Stages** : 2 périodes en entreprise sont prévues

CENTRE

STAGE

CENTRE

STAGE

CENTRE

Lieu | Date

BRUZ | RENNES | Du 23/09/2024 au 15/07/2025

BRUZ | RENNES | Du 17/02/2025 au 12/12/2025

Admission

Public

- Les personnes de moins de 26 ans en recherche d'emploi.
- Les personnes de plus de 26 ans et +, inscrites à Pôle Emploi.

Pré-requis d'entrée en formation

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter

Qualités appréciées : curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret et pour le travail des métaux

Modalités et délais d'accès

Modalités

Information collective | Dossier de candidature
| Positionnement | Entretien Individuel

- Connaître les dates des prochaines sessions d'informations collectives et de recrutement

ICI.

Délais d'accès

Les processus d'intégration sont organisés 3 mois avant le démarrage des sessions de formation. Les

LORIENT | Du 30/09/2024 au 18/07/2025

LORIENT | Du 20/01/2025 au 13/11/2025

PLÉRIN | SAINT-BRIEUC | Du 16/09/2024 au 07/07/2025

QUIMPER | ERGUÉ-GABÉRIC | Du 12/11/2024 au 17/09/2025

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné (courant ou complexe)
- ▶ Fabriquer les éléments d'un ensemble chaudronné (courant ou complexe)
- ▶ Assembler/Monter un ensemble chaudronné (courant ou complexe)

SECTEURS CONCERNÉS

Métallurgie, fabrication de machines et équipements, construction métallique, agroalimentaire, matériel agricole, industrie automobile, naval, aéronautique, ...

Programme

BLOC 1 | Fabriquer un ensemble chaudronné courant | 364h

- ▶ Préparer les débits en tôles, tubes et profilés destinés au formage et à l'assemblage
- ▶ Fabriquer un ouvrage en tôle pliée
- ▶ Fabriquer un ouvrage en tôle comportant des éléments cintrés
- ▶ Réaliser un assemblage chaudronné en tôle comportant plusieurs piquages situés dans des plans remarquables

BLOC 2 | Fabriquer un ensemble chaudronné complexe | 305h

- ▶ Fabriquer un élément de transformation
- ▶ Réaliser un assemblage chaudronné complexe en tôle comportant des éléments situés dans des plans quelconques
- ▶ Réaliser les opérations de redressage d'un ensemble chaudronné

BLOC 3 | Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné | 252h

- ▶ Préparer la fabrication d'un ensemble chaudronné
- ▶ Accompagner les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

BLOC TRANSVERSAL | 199h

sessions sont définies par le financeur et consultables sur le site du Gref.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

- ▶ Demandeur d'emploi : formation gratuite (financée par la Région Bretagne et le Fonds Social Européen), aide financière possible selon critères définis par la région Bretagne (nous consulter).



- ▶ Salarié : des financements sont possibles selon les situations (CPF, CPF Projet de Transition Professionnelle, plan de formation de l'employeur, CSP Contrat de Sécurisation Professionnelle, CFP,...).

Nos conseillers vous accompagnent dans le montage financier de votre projet de formation.

*En savoir + sur les dispositifs spécifiques aux demandeurs d'emploi **ICI**.*

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

- ▶ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- ▶ Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- ▶ S'approprier les outils bureautiques
- ▶ Accompagner le projet de formation
- ▶ Exploiter les périodes en entreprise
- ▶ Maîtriser les techniques de recherche d'emploi
- ▶ Promouvoir l'égalité entre les femmes et les hommes et l'égalité professionnelle
- ▶ Favoriser le développement durable
- ▶ Accompagner à la certification

2 PÉRIODES ENTREPRISE

- ▶ STAGE 1 | 3 semaines | 105h
 - ▶ Découvrir l'entreprise, son organisation, sa production, ses contraintes, ses cadences...
 - ▶ Mettre en pratique les connaissances informatiques acquises en centre
 - ▶ Appréhender le métier et ses conditions d'exercice en situation réelle
 - ▶ Mettre en application les premiers acquis de la formation
 - ▶ Acquérir des savoirs et savoir-faire professionnels de base
 - ▶ S'entraîner à l'exercice du métier en situation réelle
- ▶ STAGE 2 | 3 semaines | 105h
 - ▶ Mettre en œuvre en situation professionnelle l'intervention dans un atelier de chaudronnerie à la réalisation d'une pièce
 - ▶ Mettre en œuvre en situation professionnelle l'intervention à l'utilisation, de tout ou partie, du parc machines
 - ▶ Proposer sa candidature

BON À SAVOIR

Le·la technicien·ne en Chaudronnerie intervient de façon autonome sur l'ensemble des opérations de fabrication, de la préparation au contrôle de conformité, en passant par le débit, la mise en forme et l'assemblage par soudage. Il·elle travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique. Il parachève des dossiers de fabrication qui lui sont transmis avec des outils numériques.

Il·elle travaille seul ou en équipe en fonction de l'organisation du travail et de la taille de l'entreprise.

En atelier, il·elle exerce en station debout et dans un environnement souvent bruyant. Il·elle peut être amené à se déplacer sur des chantiers pour préparer et organiser une intervention, assurer une opération de maintenance ou la modification d'un équipement.

En bureau, il·elle travaille en station assise avec des outils numériques pour la finalisation des dossiers de fabrication qui lui sont confiés par son hiérarchie.

Ses horaires de travail ne sont pas toujours réguliers. L'emploi nécessite le déplacement de charges, avec ou sans moyens de manutention. L'utilisation de pont roulant, chariot élévateur, palan impose des habilitations et autorisations délivrées

Modalités d'évaluation

- ▶ Exercices pratiques et théoriques

Modalités d'examen

Les candidats·es sont présentés·ées aux épreuves générales et techniques du **Titre Professionnel Technicien·ne en Chaudronnerie**.

- ▶ Mise en situation professionnelle ou présentation d'un projet réalisé en amont | 16h00
- ▶ Dossier professionnel et annexes éventuelles
- ▶ Résultats des évaluations passées en cours de formation
- ▶ Entretien technique | 30 mn
- ▶ Entretien final avec le jury | 20 mn

Durée totale de l'épreuve pour le candidat | 16h50

À NOTER : Accompagnement en cas d'échec à la certification

En cas d'échec à la certification, il est prévu un accompagnement par l'équipe pédagogique afin de permettre au stagiaire de se présenter à nouveau à la certification. Il est également prévu de prendre contact avec son prescripteur, afin de permettre un accompagnement global du stagiaire qui réduira les facteurs d'échec au deuxième passage de la certification. Par ailleurs, nous validons, dans le livret de suivi individuel de formation, les compétences acquises. Ce document constitue un volet de son portefeuille de compétences.

Validation

Titre Professionnel Technicien·ne en Chaudronnerie

- ▶ Titre professionnel de niveau 4 (BAC)
- ▶ Code RNCP* : **34858**
- ▶ Certificateur : Ministère du travail, du plein emploi et de l'insertion
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 12-07-2025

Le titre professionnel est composé de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | Fabriquer un ensemble chaudronné courant
- ▶ BLOC 2 | Fabriquer un ensemble chaudronné complexe
- ▶ BLOC 3 | Suivre les étapes de la fabrication d'un ensemble chaudronné

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

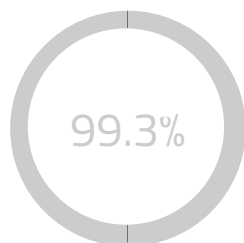
**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

Passerelles, poursuites d'études

par l'employeur. Les équipements utilisés, les matières premières mises en œuvre et divers facteurs environnementaux exigent le respect des règles de sécurité notamment le port et l'utilisation des équipements de protection individuelle et collective.

Indicateurs de performance

► Réussite à l'examen :



► Insertion globale :



80 %

► Satisfaction stagiaire :



96 %

► Taux de poursuite d'étude : 0 %

► Taux insertion professionnelle : 80%

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service **Qualité**.

Indicateurs mis à jour le 20/09/2022 (Données groupes 2019-2021)

et débouchés

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle.

► Passerelles possibles (niveau 4 | BAC)

- Soudeur•se Progammateur•se de Cellulles Robotisées
- TITRE PRO TC - Technicien•ne en Chaudronnerie en alternance
- BAC PRO TCI - Technicien•ne en Chaudronnerie Industrielle en alternance

► Poursuites possibles (niveau 5 | BAC+2)

- BTS CRCI - Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle en alternance

► Exemples de métiers

- Chaudronnier•ère, Assembleur•se au plan, Tuyauteurs•se, Soudeurs•se ...

Contacts

- PLÉRIN | Erwan PAPON | 06 76 78 81 52
- BREST | Céline MONNIER | 07 61 53 34 92
- QUIMPER | Karine PELLÉ | 06 74 79 45 41
- BRUZ | REDON | Isabelle ROBE | 06 77 62 89 55
- VITRÉ | Benoît LEBRAS | 06 62 17 36 66
- LORIENT | Martine HUIBAN | 06 68 67 04 47

A noter

Dispositif Région Bretagne



QUALIF Emploi