

## TRAVAIL DES MÉTAUX

**Soudage TIG 141**

Date de dernière mise à jour 29 mars  
2021

## Durée et organisation

Durée durée individualisée, nous consulter

### Lieu | Date

#### BREST

Du 17/06/2024 au 19/06/2024

Du 24/06/2024 au 26/06/2024

#### VITRÉ

Du 03/02/2025 au 07/02/2025

## Objectif de la formation

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- ▶ Mettre en œuvre le procédé de soudage TIG 141
- ▶ Acquérir les compétences exigées par l'entreprise dans le domaine du soudage
- ▶ Être capable de souder en respectant les exigences de la norme ISO 9606-1

### Admission

#### Public

- ▶ Tous publics : salariés, demandeurs d'emploi, ...

#### Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Toute personne souhaitant découvrir ou se perfectionner en soudage.
- ▶ Bonne dextérité, être manuel, avoir une bonne vue.

#### Modalités et délais d'accès

##### Modalités

Inscription et signature de la convention de formation

##### Délais d'accès

Formation proposée pour minimum 1 session par an. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à la semaine précédent le démarrage de la formation.

##### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon profil du stagiaire

##### Handicap

# Programme

## Technologie du soudage TIG 141

- ▶ Technologie du procédé
- ▶ Principe
- ▶ Les générateurs, les torches
- ▶ Les gaz, débits
- ▶ Les électrodes de tungstène
- ▶ Les contrôles
- ▶ Etude des défauts
- ▶ Les critères d'acceptation
- ▶ Les moyens de contrôles
- ▶ Hygiène et sécurité
- ▶ Les risques professionnels

## Techniques opératoires des soudures TIG 141

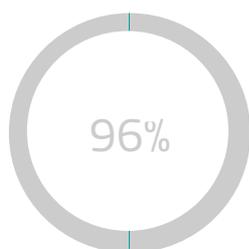
- ▶ Préparation des bords
  - ▶ les chanfreins
- ▶ Réglage des paramètres
  - ▶ choix des paramètres
- ▶ Pratique du soudage
  - ▶ les gestes techniques
  - ▶ inertage des soudures inox
  - ▶ les contournements
  - ▶ répartition des passes
  - ▶ les reprises et réparations
- ▶ Les contrôles
  - ▶ identification des défauts
  - ▶ remèdes

## Mise en application du soudage TIG 141

- ▶ Réalisation d'éprouvettes en positions (mécano soudage ou tuyauterie)

## Indicateurs de performance

### ▶ Réussite à l'examen :



### ▶ Satisfaction stagiaire :



Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : [ICI](#)

### Coût

1375 € HT

### Modalités et moyens pédagogiques

#### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

#### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

#### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

### Modalités d'évaluation et d'examen

Travaux pratiques sur éprouvettes soumis à contrôle

### Validation

Attestation compétences et / ou qualification de soudage délivrée par un organisme certificateur agréé.

### Contacts

Contactez votre conseiller·ère inter :

- ▶ DPT 22-29 | Nadia LE CHANU | 02 96 58 69 86
- ▶ DPT 35-56 | Corinne PRIGENT | 02 96 58 07 27
- ▶ Vitré | Katia CANTIN | 02 99 74 11 89

### A noter

La formation est réalisée en entrées et sorties permanentes (en fonction des places disponibles) sur l'ensemble de nos sites en Bretagne.

La durée peut varier selon le niveau du stagiaire et les besoins.

► Nombre d'apprenants formés : 1179 apprenants formés en Soudage/Constructions métalliques en 2021 (152691 heures de formation)

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Indicateurs mis à jour le 27/09/2022

---

## Témoignages

”

*J'avais du mal avant pour souder au TIG même en étant chaudronnier et maintenant j'arrive bien à maîtriser le procédé de soudure TIG*

”

Yohan, intérimaire

”

*Maintenant je suis capable de réaliser plusieurs types de soudures au TIG (inox, acier)*

”

Guillaume, transports maritimes