

CAP RICS Chaudronnerie - Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage



Date de dernière mise à jour 12 mars
2024



Formation éligible au CPF

Métier

Le/la titulaire du CAP Réalisations industrielles en chaudronnerie ou soudage, option A chaudronnerie **réalise et assemble tout ou partie d'un ouvrage.**

Il/elle travaille par déformation des feuilles de métal d'épaisseur fine ou moyenne (*tôles, plaques, profilés...*). Après **traçage**, il/elle procède au **découpage** (*plasma, laser, jet d'eau...*) et à la **mise en forme** du métal (*pliage, roulage, cintrage...*). Il/elle est capable d'installer les outils et d'assurer les **réglages**, la **programmation** et la conduite d'une machine-outil semi-mécanisée ou à commande numérique. Enfin, il/elle contrôle la **qualité** et la conformité des pièces qu'il a réalisées avant d'effectuer l'**assemblage** de l'ouvrage (*par soudage, boulonnage, rivetage...*).

Selon la taille de l'entreprise, il/elle exerce ses activités en **atelier** ou sur **chantier**, avec un niveau de spécialisation et d'autonomie variable.

Durée et organisation

Admission

Public

- ▶ Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

- ▶ Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- ▶ Fin de 3ème, 2nd générale ou technologique
- ▶ Pour tout autre profil, nous contacter (*formation en 1 ou 2 ans selon niveau initial*)

Qualités appréciées : curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux, goût pour le travail concret et pour le travail des métaux

Modalités et délais d'accès

Formation en contrat d'apprentissage

- ▶ **Durée** : 2 ans | 420 heures de formation par an
- ▶ **Alternance** : LORIENT => 2 sem. en entreprise | 2 sem. en centre de formation | BRUZ / PLÉRIN => 3 j. en centre de formation | 2 j. en entreprise

Pour les + de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation.

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

Salariés

Possibilité de se former dans le cadre de la formation continue | éligible CPF

Lieu | Date

BRUZ / RENNES | de septembre 2024 à août 2026

LORIENT | de septembre 2024 à août 2026

PLERIN / SAINT BRIEUC | de septembre 2024 à août 2026

QUIMPER | de septembre 2024 à août 2026

Objectif de la formation

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- ▶ Décoder et analyser les données techniques relatives à un ouvrage à réaliser
- ▶ Préparer le travail (traçage...)
- ▶ Mettre en œuvre les postes de fabrication (débit matière, formage, préparation des éléments, assemblage...) à partir des consignes opératoires
- ▶ Exécuter les opérations de fabrication (manuelles ou en machine) et effectuer l'assemblage (soudage, rivetage)
- ▶ Contrôler les résultats obtenus
- ▶ S'associer au sein d'une équipe à la fabrication et installation/pose sur site ou chantier
- ▶ Assurer la maintenance du 1er niveau
- ▶ Rendre compte et renseigner les documents de production

SECTEURS CONCERNÉS

Secteurs d'activités très divers, principalement dans les domaines de la chaudronnerie, tôlerie, tuyauterie industrielle et du mécano soudage, mais aussi dans les domaines de la construction métallique, métallerie et menuiserie métallique.

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien collectif et/ou individuel, signature d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

- ▶ *Tout savoir sur les modalités du contrat d'apprentissage **ICI** ou de professionnalisation **ICI**.*

Délais d'accès

Fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les pré-requis

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre). En savoir +, contacter notre référent handicap : **ICI**

Coût

Formation gratuite et rémunérée

Modalités et moyens pédagogiques

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou en distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

Modalités d'évaluation et d'examen

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- ▶ QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée

Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'examen

Programme

Les apprenants font face à **des mises en situation réelle**, en travaillant directement sur les ouvrages. Ils suivent également des cours généraux.

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL

- ▶ Analyse et exploitation de données techniques
- ▶ Configuration et contrôle de l'ouvrage
- ▶ Réalisation d'ouvrages chaudronnés et soudés (montage / assemblage)
- ▶ Prévention, santé, environnement

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL

- ▶ Mathématiques
- ▶ Sciences physiques et chimiques
- ▶ Français
- ▶ Histoire et géographie
- ▶ Enseignement moral et civique
- ▶ Éducation physique et sportive
- ▶ Anglais

BLOC TRANSVERSAL

- ▶ Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- ▶ Prévenir les risques liés à l'activité physique (gestes et postures)
- ▶ S'approprier les outils bureautiques
- ▶ Accompagner le projet de formation
- ▶ Exploiter les périodes en entreprise
- ▶ Maîtriser les techniques de recherche d'emploi
- ▶ Promouvoir l'égalité entre les femmes et les hommes et l'égalité professionnelle
- ▶ Favoriser le développement durable
- ▶ Accompagner à la certification

CONCRÈTEMENT

- ▶ CONCEPTION
 - ▶ Identifier et localiser les sous-ensembles et les éléments d'un ouvrage
 - ▶ Identifier les caractéristiques d'un ouvrage, d'un sous-ensemble, d'un élément
 - ▶ Utiliser le modèle numérique de définition d'un ouvrage
 - ▶ Caractériser les liaisons
 - ▶ Identifier les moyens de production
 - ▶ Décoder les documents opératoires
 - ▶ Définir et organiser le travail
 - ▶ Effectuer les opérations de contrôle
- ▶ FABRICATION
 - ▶ Préparer les postes de travail
 - ▶ Régler les moyens de production
 - ▶ Monter les outils et introduire les paramètres
 - ▶ Valider les réglages
 - ▶ Identifier la chronologie des opérations de fabrication

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du **CAP RICS (Réalizations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage opt° chaudronnerie)**.

L'évaluation peut être réalisée sous la forme d'un examen terminal ou prendre la forme d'un contrôle en cours de formation (CCF).

Pour réussir son examen, il faut obtenir d'une part la moyenne générale et d'autre part la moyenne aux épreuves professionnelles, soit 10/20.

- ▶ Analyse et exploitation des données préparatoires à ue fabrication chaudronnée | Coef 4
- ▶ Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné + PSE | Coef 12 + 1
- ▶ Français - Histoire Géographie - Enseignement moral et civique | Coef 3
- ▶ Mathématiques - Sciences physiques et chimiques | Coef 2
- ▶ Education physique et sportive | Coef 1
- ▶ Anglais | Coef 1

Validation

CAP RICS Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage, option A Chaudronnerie, option B Soudage

- ▶ Diplôme de niveau 3 (CAP/BEP)
- ▶ Code RNCP* : 38568
- ▶ Certificateur : Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse
- ▶ Date de publication de la fiche : 22-01-2024
- ▶ Date de début des parcours certifiants : 01-09-2023
- ▶ Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2028

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- ▶ BLOC 1 | Analyse et exploitation des données préparatoires à une fabrication chaudronnée ou soudée
- ▶ BLOC 2 | Configuration, réalisation et contrôle d'un ouvrage chaudronné ou soudé
- ▶ BLOC 3 | Français, Histoire Géo, EMC
- ▶ BLOC 4 | Mathématiques, Physique Chimie
- ▶ BLOC 5 | Education physique et sportive
- ▶ BLOC 6 | Langue vivante (facultatif)

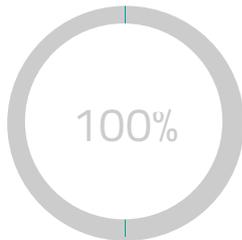
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

**Répertoire National de la Certification Professionnelle*

- ▶ Réaliser les opérations de fabrication
- ▶ Assembler les éléments
- ▶ Réaliser les opérations de maintenance de 1er niveau
- ▶ Appliquer les règles de sécurité
- ▶ Appliquer les règles environnementales
- ▶ Renseigner les documents (qualité, traçabilité)
- ▶ Rendre compte suite aux opérations de contrôle
- ▶ Rendre compte d'une intervention

Indicateurs de performance

▶ Réussite à l'examen :



- ▶ Taux insertion professionnelle : 50%
- ▶ Nombre d'apprenants formés : 31 CAP RICS sur la période 2022-2023

Pour obtenir des données précises, merci de contacter notre service [Qualité](#).

Indicateurs mis à jour le 25/09/2022

Passerelles, poursuites d'études et débouchés

- ▶ **Passerelles possibles** (niveau 3 | CAP-BEP)
 - ▶ CQPM SOUD - Soudeur•se Industriel
 - ▶ CQPM TUY - Tuyauteur industriel
 - ▶ TITRE PRO SOUD - Soudeur•se Assembleur•se Industriel
 - ▶ TITRE PRO TUY - Tuyauteur•se industriel•le
 - ▶ Chaudronnier•ère naval•e
 - ▶ Métallier•ère Industriel•le
 - ▶ Soudeur•se
- ▶ **Poursuites possibles** (niveau 4 | BAC)
 - ▶ BAC PRO TCI - Technicien•ne en Chaudronnerie Industrielle
 - ▶ TITRE PRO TC - Technicien•ne en Chaudronnerie
 - ▶ Chaudronnier•ère
 - ▶ Soudeur•se Programmeur•se de Cellules Robotisées
- ▶ **Exemples de métiers**
 - ▶ Chaudronnier•ère (tôlier•ère, tuyauteur•se, soudeur•se), Charpentier•ère métallique, Serrurier•ère-métallier•ère, Soudeur•se...

Contacts

Pôle Formation UIMM Bretagne **Bruz/Rennes**

Campus de Ker Lann | Rue Henri Moissan | 35174 BRUZ CEDEX | Std 02 99 52 54 54

- ▶ Sonia AGAËSSE | 06 68 67 03 43 (relation candidat)
- ▶ Louise CARO | 07 78 41 17 29 (relation entreprise)

Pôle Formation UIMM Bretagne **Lorient**

12 rue de la Cardonnière | 56100 LORIENT | Std 02 97 76 04 07

- ▶ Sophie APARICI | 07 55 68 46 99 (relation candidat)
- ▶ Emmanuelle BOUCHET | 06 07 44 96 72 (relation entreprise)

Pôle Formation UIMM Bretagne **Plérin**

7 Rue du Bignon | La Prunelle | 22190 PLÉRIN | Std 02 96 74 71 59

- ▶ Marie-Julie JUGUET | 06 74 70 44 77 (relation candidat)
- ▶ Anne BOURGET | 07 63 88 37 70 (relation entreprise)

Pôle Formation UIMM Bretagne Quimper/Ergué Gabéric

Rue Albert Einstein | ZI de Kerourvois 2 | 29500 ERGUÉ GABÉRIC | Std 02 98 74 94 98

- ▶ Karine PELLÉ | 06 74 79 45 41 (relation candidat)
- ▶ Roxane LE GALL | 06 59 00 52 91 (relation entreprise)